

# Zamknięte schładzalniki do mleka

## Pojemność od 9000 do 30 000 litrów



DF95L jest największym z oferowanych przez EUROTANKS typem schładzalnika. Każdy z modeli wyposażony jest w automatyczny system mycia, dobrany do potrzeb klienta agregat chłodniczy oraz unikalny system sterowania i kontroli WinMaster.

Wszystkie komponenty schładzalnika tworzą harmonijną i niezawodną całość:

- agregaty chłodnicze zapewniają optymalne tempo schładzania oraz ekonomiczną pod względem zużycia energii pracę,
- zastosowanie między innymi unikalnych, wirujących głowic rozpryskowych, precyzyjnie działających pompek dozujących środki myjące oraz szerokiego zakresu dostępnych programów powoduje, iż oferowany system mycia jest uważany za najlepszy na rynku. Godnym uwagi jest również montowany

seryjnie układ nadzorujący w każdym etapie cyklu poziom i tempo napełniania wodą,

- WinMaster, oprócz spełniania podstawowych zadań dotyczących sterowania wszystkimi podzespołami schładzalnika, umożliwia również przeprowadzanie diagnostyki i sprawdzanie jakości codziennej obsługi schładzalnika do 60 dni wstecz. Wykorzystanie specjalnej przystawki WinLink pozwala na przedstawienie wszystkich zebranych informacji na ekranie komputera lub ich wydruku.

Dla zapewnienia najlepszych warunków schładzania, jednorodności mleka oraz najwyższych parametrów higieny – wszystkie schładzalniki o pojemności powyżej 12 000 litrów wyposażone są w dwa mieszałka, dwie pompy i dwie głowice myjące.



54-156 Wrocław  
ul. Metalowców 9

tel. 071 352 08 95 lub 96

Dbamy o mleko. Zimne mleko!

[www.eurotanks.com](http://www.eurotanks.com)  
e-mail: [info@eurotanks.com](mailto:info@eurotanks.com)

## Charakterystyka schładzalników

Wszystkie schładzalniki typu DF95L dostarczane są w wersji z osobnym agregatem chłodniczym. Umożliwia to montaż agregatu chłodniczego w sposób uwzględniający posiadane przez użytkownika warunki pomieszczenia zlewni.

Ponieważ mleko z gospodarstwa może być odbierane codziennie lub co drugi dzień, wszystkie urządzenia oferowane są w podziale na modele dwu- i czteroudojowe. Różnią się one między sobą jedynie doбором mocy agregatu chłodniczego.

Cały zbiornik schładzalnika zbudowany jest ze stali nierdzewnej i w pełni ekologicznie odzyskiwalnych materiałów. Mocowane do ramy nogi oraz silnik mieszadła można zdemontować w celu ułatwienia transportu i instalacji.



### Oszczędny układ schładzania

- Zaprojektowany jest specjalnie do pracy z maksymalną wydajnością schładzania mleka.
- Budowa modułowa umożliwia łatwe dostosowanie układu zbiornik – agregat do potrzeb klienta.
- Specjalna konstrukcja oraz technologia wykonania parownika (laserowe spawanie) gwarantują pewność działania i optymalną powierzchnię schładzania mleka.
- Rodzaj czynnika chłodniczego (R404a) jest dokładnie dobrany ze względu na specyfikę schładzanego produktu (mleko).
- Wszystkie komponenty wykonane są w najwyższej jakości.



### Układ sterowania

- Elektroniczny sterownik WinMaster steruje, nadzoruje i rejestruje wszystkie funkcje chłodzenia i mycia schładzalnika.
- Proces schładzania jest automatycznie i optymalnie dostosowywany do zadanych parametrów.
- Mieszanie mleka może odbywać się z jedną lub dwoma prędkościami obrotowymi mieszadła (wolniejsze obroty – przy wyższej temperaturze mleka – zapobiegają wytrącaniu się tłuszczu).
- System mycia składa się z 8 różnych etapów, z których kombinacji ułożone są 3 użytkowe programy myjące.
- Pompki dozujące precyzyjnie dawkują ilości stosowanych środków myjących.
- Po każdym cyklu mycia cały układ myjący jest opróżniany z wody.
- Wbudowany system alarmowy uruchamia się automatycznie w przypadku wystąpienia jakiegokolwiek usterki.
- Dzięki specjalnej przystawce WinLink temperatura schładzania i mycia oraz rodzaje i przyczyny występowania alarmów mogą być analizowane nawet z okresu ostatnich 60 dni.



### Obrotowa głowica myjąca

- Uznana za najskuteczniejszą końcówkę myjącą na rynku.
- 360° wirowanie umożliwia domycie nawet najmniejszych detali zbiornika.
- Unikalny system łozyskowania głowicy jest tak dopasowany, aby uzyskać małe opory i właściwą prędkość rotacji.



### Pokrywa włazu

- Łatwe otwieranie – nawet jedną ręką.
- Brak gumowych uszczelnień, wokół których mogą powstawać i rozwijać się ogniska bakterii.



### Wylot mleka

- Unikalne tłoczenie wylotu umożliwia szybkie i całkowite opróżnianie zbiornika.

### Zabezpieczenia

- Awaryjny, czasowy wyłącznik agregatu chłodniczego pozwala na schłodzenie mleka nawet w przypadku uszkodzenia sterownika.
- Czujnik poziomu wody zapewnia właściwe mycie (napełnienie schładzalnika) nawet przy spadku ciśnienia wody w sieci zasilającej.

### Opcje:

Na życzenie klienta każdy model schładzalnika może być dodatkowo wyposażony w wydajny system odzysku ciepła zgromadzonego w schładzanym mleku. Ciepło to wykorzystywane jest do podgrzewania wody użytkowej nawet do temperatury ok. 65°C.

## DANE TECHNICZNE (wersja czteroudojowa)



Pojemność [litry]	Szerokość S [mm]	Długość (bez agr.) D [mm]	Wysokość W [mm]	Waga [kg]	Liczba x moc agr. [kW]
9000	2040	4350	2425	1170	2 x 6,5
10 000	2040	4750	2430	1300	2 x 8,5
12 000	2040	5530	2440	1550	2 x 10,5
14 000	2240	5400	2690	1730	2 x 10,5
16 000	2240	6060	2710	1965	2 x 12,0
18 000	2240	6710	2720	2210	4 x 6,5
20 000	2450	6350	2875	2350	4 x 8,5
26 000	2450	8000	2900	2740	4 x 10,5
30 000	2450	9100	2930	3200	4 x 12,0

Podane wymiary obejmują również drabinę, panel sterujący oraz mieszadło.

Wymontowanie mieszadła oraz nóżek zmniejsza wysokość schładzalnika o około 25 cm.

**Wszystkie schładzalniki typu DF95L dostarczane są z osobnymi agregatami chłodniczymi.**

### Serwis

Nasi klienci są dla nas bardzo ważni. Z tego też powodu nasi serwisanci są zawsze do Państwa dyspozycji, gwarantując najwyższą jakość usług i części zamiennych oraz bezpieczeństwo użytkownika zakupionych urządzeń.

Wszystkie schładzalniki mogą współpracować z dowolnymi systemami instalacji udojowych i są wykonane zgodnie ze standardami Unii Europejskiej.

Firma zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian w prezentowanych produktach.